Взрывозащищенные муфты переходные серии МП, ExeIIU/ExdIICU

Назначение

Муфты переходные предназначены для состыковки между собой трубной проводки и для изменения диаметра вводных отверстий с внутренней или внешней резьбой.

Особенности

Позволяют состыковывать трубы с различными вариациями присоединительной резьбы.
Широкий выбор материалов изготовления муфт

Технические характеристики

Маркировка взрывозащиты	ExeIIU/ExdIICU
Материал изготовления	Латунь никелированная, нержавеющая сталь и конструкционная сталь с антикоррозийным покрытием
Климатическое исполнение и категория размещения	В1,5
Температура эксплуатации	от минус 60°С до плюс 50°С
Уровень пылевлагозащиты	IP66

Структура условного обозначения

МП-Х1-Х2Х3/Х4Х5, где:
МП-муфта переходная
Х1 - материал муфты:
Л – латунь;
Н – нержавеющая сталь;
С – сталь с антикоррозийным покрытием.
Х2 и Х4 - обозначение типа резьбы:
в – внутренняя;
н – наружная;
Х3 и Х5 - обозначение типа резьбы:
метрическая резьба с шагом 1,5мм: М20,М25,М32,М40,М50,М63
трубная цилиндрическая резьба: G1/2; G3/4; G1; G1 1/4; G1 1/2; G2;
трубная коническая резьба: R1/2; R 3/4; R1; R1 1/4; R1 1/2; R 2;
коническая дюймовая резьба: К1/2; К3/4; К1; К1 1/4; К1 1/2; К2
Пример формулировки заказа:
МП-Л-вМ32/нG1
Что соответствует:
Муфта переходная взрывозащищенная, изготовленная из латуни с внутренней резьбой М32х1,5 и наружной цилиндрической трубной резьбой G1

Размеры и характеристики

Рисунок 1. Муфты переходные с резьбами внутренняя-внутренняя одного размера

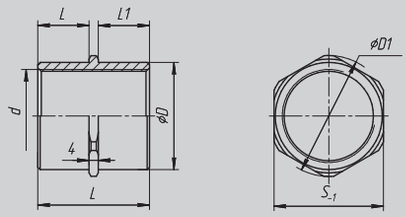

Таблица 1. Переходные муфты с резьбами внутренняя-внутренняя одного размера

резьба метрическая

Обозначение	d	D	L	D1	S	Масса
вМ20/вМ20	М20х1,5	25	40	28	26	0,065
вМ25/вМ25	М25х1,5	30	40	35	32	0,080
вМ32/вМ32	М32х1,5	37	48	42	38	0,100
вМ40/вМ40	М40х1,5	45	48	50	45	0,120
вМ50/вМ50	М50х1,5	55	48	60	55	0,150
вМ63/вМ63	М63х1,5	69	54	75	70	0,200

резьба трубная коническая

Обозначение	d	D	D1	L	l	S	Масса
вRc1/2/вRc1/2	Rc1/2	26	28	38	13,2	26	0,065
вRc3/4/вRc3/4	Rc3/4	32	35	40	14,5	32	0,080
вRc1/вRc1	Rc1	38	42	48	16,8	38	0,100
вRc1¼ / вRc1¼	Rc1¼	45	50	52	19,1	45	0,120
вRc1½ / вRc1½	Rc1½	54	60	52	19,1	55	0,150
вRc2/вRc2	Rc2	68	75	60	23,4	70	0,200

резьба трубная цилиндрическая

Обозначение	d	D	L	D1	S	Масса
вG1/2/вG1/2	G1/2	26	34	28	26	0,065
вG3/4/вG3/4	G3/4	32	36	35	32	0,080
вG1/вG1	G1	38	43	42	38	0,100
вG1¼/вG1 ¼	G1 ¼	45	48	50	45	0,120
вG1½/вG1 ½	G1 ½	54	48	60	55	0,150
вG2/вG2	G2	68	56	75	70	0,200

резьба коническая дюймовая

Обозначение	d	D	D1	L	l	S	Масса
вК1/2/вК1/2	К1/2	26	28	38	13,5	26	0,065
вК3/4/вК3/4	К3/4	32	35	40	14	32	0,080
вК1/вК1	К1	38	42	48	17,5	38	0,100
вК1¼/вК1¼	К1 ¼	45	50	52	18	45	0,120
вК1½/вК1½	К1 ½	54	60	52	18,5	55	0,150
вК2/вК2	К2	68	75	58	19	70	0,200

Рисунок 2. Муфты переходные с резьбами внутренняя-внутренняя разного размера

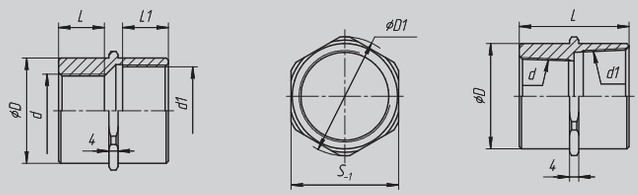

Таблица 2. Переходные муфты с резьбами внутренняя-внутренняя разного размера

резьба метрическая

Обозначение	d	d1	D	L	l	D1	S	Масса
вМ20/вМ25	М20х1,5	М25х1,5	30	40	16	32	30	0,070
вМ25/вМ32	М25х1,5	М32х1,5	37	40	20	42	39	0,085
вМ32/вМ40	М32х1,5	М40х1,5	45	48	20	50	45	0,110
вМ40/вМ50	М40х1,5	М50х1,5	55	48	20	60	55	0,125
вМ50/вМ63	М50х1,5	М63х1,5	69	54	23	75	70	0,150

Резьба трубная коническая

Обозначение	d	d1	D	D1	L	l	l1	S	Масса
вRc1/2/вRc3/4	Rc1/2	Rc3/4	32	35	42	13,2	14,5	32	0,070
вRc3/4/вRc1	Rc3/4	Rc1	38	42	46	14,5	16,8	38	0,085
вRc1/вRc1 ¼	Rc1	Rc1¼	45	50	52	16,8	19,1	45	0,110
вRc1¼/вRc1 ½	Rc1¼	Rc1½	54	60	56	19,1	19,1	55	0,125
вRc1½ /вRc2	Rc1½	Rc2	68	75	60	19,1	23,4	70	0,150

Резьба трубная цилиндрическая

Обозначение	d	d1	D	L	l	D1	S	Масса
вG1/2/вG3/4	G1/2	G3/4	32	36	12	35	32	0,070
вG3/4/вG1	G3/4	G1	38	43	15	42	38	0,085
вG1/вG1 ¼	G1	G1 ¼	45	48	18	50	45	0,110
вG1¼/вG1 ½	G1 ¼	G1 ½	54	48	18	60	55	0,125
вG1½/вG2	G1 ½	G2	68	56	22	75	70	0,150

резьба коническая дюймовая

Обозначение	d	d1	D	D1	L	l	l1	S	Масса
вК1/2/вК3/4	К1/2	К3/4	32	35	42	14	22	32	0,070
вК3/4/вК1	К3/4	К1	38	42	46	17,5	24	38	0,085
вК1/вК1 ¼	К1	К1 ¼	45	50	52	18	28	45	0,110
вК1¼/вК1 ½	К1 ¼	К1 ½	54	60	56	18,5	28	55	0,125
вК1½/вК2	К1 ½	К2	68	75	60	19	30	70	0,150

Рисунок 3. Муфты переходные с резьбами внутренняя-наружная одного размера

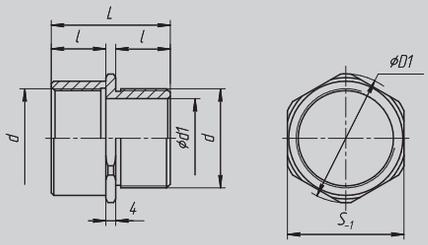

Таблица 3. Переходные муфты с резьбами внутренняя-наружная одного размера

резьба метрическая								резьба трубная коническая							
Обозначение	d=D	D1	d1	L	l	S	Масса	Обозначение	d=D	d1	D1	L	l1	S	Масса
вМ20/нМ20	М20х1,5	28	13	40	18	26	0,065	вRc1/2/нR1/2	1/2	13	28	40	20	26	0,065
вМ25/нМ25	М25х1,5	35	18	40	18	32	0,080	вRc3/4/нR3/4	3/4	18	35	44	22	32	0,080
вМ32/нМ32	М32х1,5	42	25	48	22	38	0,100	вRc1/нR1	1	25	42	48	24	38	0,100
вМ40/нМ40	М40х1,5	50	32	48	22	45	0,125	вRc1¼/нR1¼	1¼	32	50	56	28	45	0,125
вМ50/нМ50	М50х1,5	60	38	48	22	55	0,145	вRc1½ /нR1 ½	1½	38	60	56	28	55	0,145
вМ63/нМ63	М63х1,5	75	55	54	25	70	0,165	вRc2/нR2	2	55	75	60	30	70	0,165
резьба трубная цилиндрическая								**резьба коническая дюймовая**							
Обозначение	d=D	D1	d1	L	l	S	Масса	Обозначение	d=D	d1	D1	L	l1	S	Масса
вG1/2/нG1/2	G1/2	28	13	34	11	26	0,065	вК1/2/нК1/2	К1/2	13	28	40	20	26	0,065
вG3/4/нG3/4	G3/4	35	18	36	12	32	0,080	вК3/4/нК3/4	К3/4	18	35	44	22	32	0,080
вG1/нG1	G1	42	25	43	15	38	0,100	вК1/нК1	К1	25	42	48	24	38	0,100
вG1¼/нG1¼	G1 ¼	50	32	48	18	45	0,125	вК1¼/нК1¼	К1 ¼	32	50	56	28	45	0,125
вG1½/нG1½	G1 ½	60	38	48	18	55	0,145	вК1½/нК1½	К1 ½	38	60	56	28	55	0,145
вG2/нG2	G2	75	55	56	22	70	0,165	вК2/нК2	К2	55	75	64	32	70	0,165

Рисунок 4. Муфты переходные с резьбами внутренняя-наружная разного размера

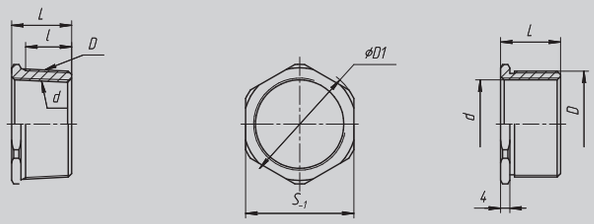

Таблица 4. Переходные муфты с резьбами внутренняя-наружная разного размера

резьба метрическая							резьба трубная коническая							
Обозначение	d	D	L	D1	S	Масса	Обозначение	d	D	D1	L	l	S	Масса
вМ20/нМ25	М20х1,5	М25х1,5	24	28	26	0,020	вRc1/2/нR3/4	Rc1/2	R3/4	32	22	14,5	28	0,025
вМ25/нМ32	М25х1,5	М32х1,5	24	38	34	0,040	вRc3/4/нR1	Rc3/4	R1	38	28	16,8	36	0,035
вМ32/нМ40	М32х1,5	М40х1,5	30	45	42	0,060	вRc1/нR1 ¼	Rc1	R1¼	48	28	19,1	45	0,050
вМ40/нМ50	М40х1,5	М50х1,5	30	60	55	0,080	вRc1¼/нR1½	Rc1¼	R1½	55	28	19,1	50	0,070
вМ50/нМ63	М50х1,5	М63х1,5	32	70	65	0,100	вRc1 ½ /нR2	Rc1½	R2	70	32	23,4	65	0,090
резьба трубная цилиндрическая							**резьба коническая дюймовая**							
Обозначение	d	D	L	D1	S	Масса	Обозначение	d	D	D1	L	l	S	Масса
вG1/2/нG3/4	G1/2	G3/4	20	32	28	0,020	вК1/2/нК3/4	К1/2	К3/4	32	22	14	28	0,020
вG3/4/нG1	G3/4	G1	24	38	36	0,040	вК3/4/нК1	К3/4	К1	38	28	17,5	36	0,035
вG1/нG1 ¼	G1	G1 ¼	28	48	45	0,060	вК1/нК1 ¼	К1	К1¼	48	28	18	45	0,050
вG1¼/нG1½	G1 ¼	G1 ½	28	55	50	0,080	вК1¼/нК1½	К1 ¼	К1½	55	28	18,5	50	0,065
вG1 ½ /нG2	G1 ½	G2	32	70	65	0,100	вК1½/нК2	К1 ½	К2	70	32	19	65	0,090

Рисунок 5. Муфты переходные с резьбами наружная-наружная одного размера

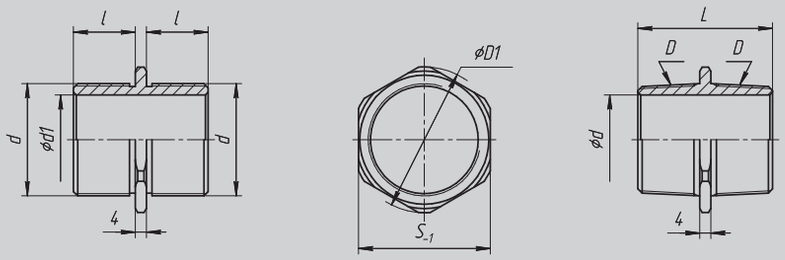

Таблица 5. Переходные муфты с резьбами наружная-наружная одного размера

резьба метрическая								резьба трубная коническая								
Обозначение	d	D1	d1	L	l	S	Масса	Обозначение	D	d	D1	L	l	l1	S	Масса
нМ20/нМ20	М20х1,5	25	13	40	18	32	0,050	нR1/2/нR1/2	R1/2	13	25	40	13,2	18	22	0,050
нМ25/нМ25	М25х1,5	28	18	40	18	26	0,065	нR3/4/нR3/4	R3/4	18	28	44	14,5	20	26	0,065
нМ32/нМ32	М32х1,5	38	25	48	22	34	0,090	нR1/нR1	R1	25	38	48	16,8	22	34	0,090
нМ40/нМ40	М40х1,5	45	32	48	22	42	0,110	нR1¼/нR1¼	R1¼	32	45	56	19,1	26	42	0,110
нМ50/нМ50	М50х1,5	55	38	48	22	52	0,135	нR1½ /нR1 ½	R1½	38	55	56	19,1	26	52	0,135
нМ63/нМ63	М63х1,5	70	50	54	25	65	0,180	нR2/нR2	R2	50	70	64	23,4	30	65	0,180
резьба трубная цилиндрическая								**резьба коническая дюймовая**								
Обозначение	d	D1	d1	L	l	S	Масса	Обозначение	D	d	D1	L	l	l1	S	Масса
нG1/2/нG1/2	G1/2	25	13	34	11	22	0,050	нК1/2/нК1/2	К1/2	13	25	40	13,5	18	22	0,050
нG3/4/нG3/4	G3/4	28	18	36	12	26	0,065	нК3/4/нК3/4	К3/4	18	28	44	14	20	26	0,065
нG1/нG1	G1	38	25	43	15	34	0,090	нК1/нК1	К1	25	38	48	17,5	22	34	0,090
нG1¼/нG1¼	G1 ¼	45	32	48	18	42	0,110	нК1¼/нК1¼	К1 ¼	32	45	56	18	26	42	0,110
нG1½/нG1½	G1 ½	55	38	48	18	52	0,135	нК1½/нК1½	К1 ½	38	55	56	18,5	26	52	0,135
нG2/нG2	G2	70	50	56	22	65	0,180	вК2/нК2	К2	50	70	60	19	28	65	0,180

Рисунок 6. Муфты переходные с резьбами наружная-наружная разного размера

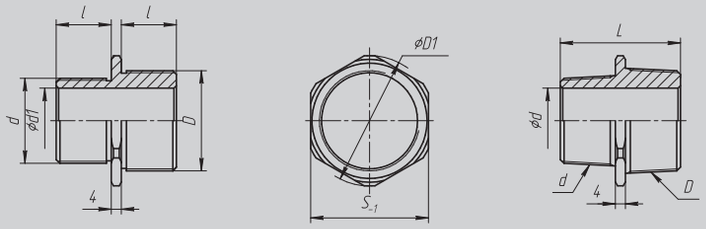

Таблица 6. Переходные муфты с резьбами наружная-наружная разного размера

резьба метрическая									резьба трубная коническая										
Обозначение	D2	D	d1	L	l	D1	S	Масса	Обозначение	D2	D	d1	L	l	l1	l2	D1	S	Масса
нМ20/нМ25	М20х1,5	М25х1,5	13	40	18	28	26	0,065	нR1/2/нR3/4	R1/2	R3/4	13	42	13,2	14,5	20	32	28	0,065
нМ25/нМ32	М25х1,5	М32х1,5	18	48	22	38	34	0,085	нR3/4/нR1	R3/4	R1	18	46	14,5	16,8	22	38	36	0,085
нМ32/нМ40	М32х1,5	М40х1,5	25	48	22	45	42	0,100	нR1/нR1 ¼	R1	R1¼	25	52	16,8	19,1	26	48	45	0,100
нМ40/нМ50	М40х1,5	М50х1,5	32	48	22	60	55	0,120	нR1¼/нR1 ½	R1¼	R1½	32	56	19,1	19,1	26	55	50	0,120
нМ50/нМ63	М50х1,5	М63х1,5	50	54	25	7	65	0,150	нR1½ /нR2	R1½	R2	50	60	19,1	23,4	30	70	65	0,150
резьба трубная цилиндрическая									**резьба коническая дюймовая**										
Обозначение	D2	D	d1	L	l	D1	S	Масса	Обозначение	D2	D	d1	L	l	l1	l2	D1	S	Масса
нG1/2/нG3/4	G1/2	G3/4	13	36	12	32	28	0,065	нК1/2/нК3/4	К1/2	К3/4	13	42	13,5	14	20	32	28	0,065
нG3/4/нG1	G3/4	G1	18	43	15	38	36	0,085	нК3/4/нК1	К3/4	К1	18	46	14	17,5	22	38	36	0,085
нG1/нG1 ¼	G1	G1 ¼	25	48	18	48	45	0,100	нК1/нК1 ¼	К1	К1 ¼	25	52	17,5	18	26	48	45	0,100
нG1¼/нG1 ½	G1 ¼	G1 ½	32	48	18	55	50	0,120	нК1¼/нК1 ½	К1 ¼	К1 ½	32	56	18	18,5	26	55	50	0,120
нG1½/нG2	G1 ½	G2	50	56	22	70	65	0,150	нК1½/нК2	К1 ½	К2	50	60	18,5	19	30	70	65	0,150